

Packet No. 242818US6/ims

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: Gael BOUCHY, et al.

GAU: 3681

SERIAL NO: 10/662,510

EXAMINER:

FILED: September 16, 2003

FOR: TENSION DECOUPLER DEVICE

REQUEST FOR PRIORITY

COMMISSIONER FOR PATENTS  
ALEXANDRIA, VIRGINIA 22313

SIR:

- ☐ Full benefit of the filing date of U.S. Application Serial Number \_\_\_\_\_, filed \_\_\_\_\_, is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §120.
- ☐ Full benefit of the filing date(s) of U.S. Provisional Application(s) is claimed pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119(e):  
Application No. \_\_\_\_\_ Date Filed \_\_\_\_\_

☒ Applicants claim any right to priority from any earlier filed applications to which they may be entitled pursuant to the provisions of 35 U.S.C. §119, as noted below.

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicants claim as priority:

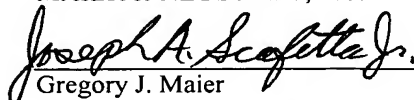
<u>COUNTRY</u>	<u>APPLICATION NUMBER</u>	<u>MONTH/DAY/YEAR</u>
FRANCE	02 11894	September 26, 2002

Certified copies of the corresponding Convention Application(s)

- ☒ are submitted herewith
- ☐ will be submitted prior to payment of the Final Fee
- ☐ were filed in prior application Serial No. \_\_\_\_\_ filed \_\_\_\_\_
- ☐ were submitted to the International Bureau in PCT Application Number \_\_\_\_\_  
Receipt of the certified copies by the International Bureau in a timely manner under PCT Rule 17.1(a) has been acknowledged as evidenced by the attached PCT/IB/304.
- ☐ (A) Application Serial No.(s) were filed in prior application Serial No. \_\_\_\_\_ filed \_\_\_\_\_; and
- ☐ (B) Application Serial No.(s) \_\_\_\_\_  
☐ are submitted herewith
- ☐ will be submitted prior to payment of the Final Fee

Respectfully Submitted,

OBLON, SPIVAK, McCLELLAND,  
MAIER & NEUSTADT, P.C.

  
Gregory J. Maier

Registration No. 25,599

Joseph A. Scafetta, Jr.  
Registration No. 26,803

Customer Number

22850

Tel. (703) 413-3000  
Fax. (703) 413-2220  
(OSMMN 05/03)





# BREVET D'INVENTION

## CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

### COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 19 SEP. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint Petersburg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
www.inpi.fr





26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

**cerfa**  
N° 11354\*01

**REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2**

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 190600

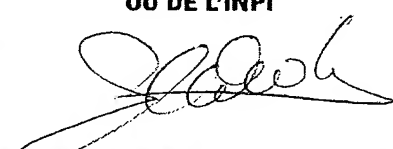
<b>REMISE DES PIÈCES</b> DATE <b>26 SEPT 2002</b> LIEU <b>75 INPI PARIS</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>0211894</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE <b>26 SEP. 2002</b> PAR L'INPI		<b>1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE Monsieur BERROU Paul Snecma Moteurs Département des Brevets Boite Postale 81 91003 Evry CEDEX France	
<b>Vos références pour ce dossier</b> (facultatif) Cas 4910			
<b>Confirmation d'un dépôt par télécopie</b>		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie	
<b>2 NATURE DE LA DEMANDE</b>		<b>Cochez l'une des 4 cases suivantes</b>	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i>		N° _____ Date ____/____/____ N° _____ Date ____/____/____	
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>		<input type="checkbox"/> N° _____ Date ____/____/____	
<b>3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)</b> <p style="text-align: center;"><b>DISPOSITIF DECOUPLEUR EN TRACTION</b></p>			
<b>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ</b> <b>OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE</b> <b>LA DATE DE DÉPÔT D'UNE</b> <b>DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</b>		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suit »	
<b>5 DEMANDEUR</b>		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		SNECMA MOTEURS	
Prénoms			
Forme juridique		Société Anonyme	
N° SIREN		4 1 4 8 1 5 2 1 7	
Code APE-NAF			
Adresse	Rue	2, Boulevard du Général Martial Valin	
	Code postal et ville	75015 PARIS (France)	
Pays		FRANCE	
Nationalité		FRANCAISE	
N° de téléphone (facultatif)		01.69.87.81.19	
N° de télécopie (facultatif)		01.69.87.77.98	
Adresse électronique (facultatif)			

# BREVET D'INVENTION

## CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

DB 540 W / 190600

REMISE DES PIÈCES DATE <b>26 SEPT 2002</b> LIEU <b>75 INPI PARIS</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>0211894</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI
<b>Vos références pour ce dossier :</b> <i>(facultatif)</i>		4910
<b>6 MANDATAIRE</b> Nom _____ Prénom _____ Cabinet ou Société _____ N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel _____ Adresse _____ Rue _____ Code postal et ville _____ N° de téléphone <i>(facultatif)</i> _____ N° de télécopie <i>(facultatif)</i> _____ Adresse électronique <i>(facultatif)</i> _____		
<b>7 INVENTEUR (S)</b> Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b> Établissement immédiat ou établissement différé		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformati n) <input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en deux versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non
<b>9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence) :
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes		
<b>10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire)		<b>VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI</b>
PAUL BERROU Département des Brevets		

## DISPOSITIF DECOUPLEUR EN TRACTION

### DESCRIPTION

#### DOMAINE TECHNIQUE

La présente invention se rapporte à un  
5 dispositif découpleur à vis en traction, destiné  
notamment à équiper un support de palier d'arbre de  
soufflante dans un turboréacteur.

#### ETAT DE LA TECHNIQUE ANTERIEURE

Un dispositif découpleur à vis en traction  
10 est déjà mis en œuvre dans le document FR 2 752 024.

Ce document décrit un support de palier qui  
maintient un roulement. Le support de palier est fixé à  
un carter intermédiaire par une bride associée à un  
ensemble de vis d'assemblage toutes parallèles à l'axe  
15 moteur.

Lorsque le support de palier est soumis à  
une charge importante, due à un balourd consécutif à la  
rupture d'une aube, ladite charge est empêchée d'être  
transmise au carter intermédiaire puis au reste de la  
20 structure grâce à la présence d'un dispositif  
découpleur disposé entre ledit support de palier et  
ledit carter intermédiaire.

Un premier mode de réalisation du  
FR 2 752 024 prévoit que le découplage se produit par  
25 rupture des vis d'assemblage entre le support de palier  
et le carter intermédiaire. A cet effet, lesdites vis  
présentent une zone détournée ou zone de fragilité  
locale, et sont appelées « vis fusibles ».

Le dispositif découpleur est constitué par la combinaison de la bride et des vis d'assemblage.

Un deuxième mode de réalisation du FR 2 752 024 prévoit que le découplage se produit par  
5 rupture d'une zone arrière du support de palier, située à proximité de la liaison dudit support de palier avec le carter intermédiaire. A cet effet, la zone de rupture du support de palier présente une zone de fragilité. Les vis d'assemblage entre le support de  
10 palier et le carter intermédiaire sont dans ce cas des vis ordinaires, et ne sont pas destinées à se rompre.

Le balourd soumet l'arbre à un effort radial cyclique, qui est converti, de par la géométrie et le dimensionnement du support de palier, en un  
15 effort axial cyclique qui agit en traction sur la zone de fragilité du dispositif découpleur. Dans les deux modes de réalisation du FR 2 752 024, la zone de fragilité est adaptée, notamment de par ses dimensions, pour se rompre lorsque la charge appliquée atteint ou  
20 dépasse une valeur de charge prédéterminée.

En pratique, il est non seulement souhaitable que le dispositif découpleur se rompe sous l'effet d'un balourd important, mais il est également souvent souhaitable qu'il soit capable de résister  
25 pendant une certaine durée sous l'effet d'un balourd modéré.

En pratique, un balourd important peut être dû à une perte d'aube, il est alors souhaitable que le découplage ait lieu ; un balourd modéré peut être dû à  
30 l'ingestion d'un oiseau par le turbo-réacteur, il est alors souhaitable que le dispositif découpleur résiste



à ce balourd modéré, pour éviter que ne se produise trop souvent le découplage.

En effet, lorsque le dispositif découpleur est soumis à une charge supérieure à la charge prédéterminée, il cède par rupture des vis. Mais  
5 lorsqu'il est soumis à une charge inférieure à ladite charge prédéterminée, il ne cède pas, mais peut être éventuellement endommagé si la charge est suffisante pour provoquer des détériorations locales ou des  
10 déformations de ses éléments constitutifs : vis fusibles et/ou bride, et sa durée de vie s'en trouve réduite.

Cette condition de résistance à la fatigue doit être de préférence remplie sans que la robustesse  
15 du dispositif découpleur n'en soit affectée.

Le dispositif découpleur décrit dans le FR 2 752 024 ne permet pas au constructeur de maîtriser séparément la résistance à la fatigue des vis et leur  
résistance à la traction pure avant rupture. En  
20 d'autres termes, il n'est pas possible de prévoir la résistance à la fatigue de ce dispositif découpleur, sans agir également sur sa résistance à la rupture en traction. Cela représente un inconvénient majeur du dispositif découpleur de l'art antérieur.

## 25 EXPOSÉ DE L'INVENTION

La présente invention est un perfectionnement du premier mode de réalisation du dispositif découpleur décrit dans le document  
FR 2 752 024, qui concerne un dispositif découpleur à  
30 vis sollicitées en traction.

Le but de la présente invention est de proposer un dispositif découpleur en traction, qui ne présente pas les inconvénients des dispositifs de l'art antérieur rappelés ci-dessus.

5           Un objet de l'invention consiste à pouvoir augmenter la résistance à la fatigue d'un dispositif découpleur donné qui est prévu pour céder lorsqu'il est soumis à une charge donnée.

10           Selon l'invention, le dispositif découpleur en traction, reliant deux pièces d'une structure et muni d'organes de rupture dont la rupture provoque le découplage desdites pièces, est caractérisé en ce qu'il comprend :

15           - un premier ensemble de premiers organes de rupture, dits organes de rupture fusibles, disposés de manière à être parallèles entre eux,

20           - un deuxième ensemble de deuxièmes organes de rupture, dits organes de rupture structuraux, disposés de manière à être parallèles entre eux et parallèles aux premiers organes de rupture fusibles,

25           et en ce que lesdits premiers organes de rupture fusibles et lesdits deuxièmes organes de rupture structuraux sont prévus pour se rompre lorsque la charge appliquée au dispositif découpleur atteint ou dépasse une valeur de charge prédéterminée, et lesdits deuxièmes organes de rupture structuraux sont prévus pour résister en fatigue tant que ladite charge appliquée n'atteint pas ladite valeur de charge prédéterminée.

Selon un mode de réalisation préféré de l'invention, les organes de rupture sont des vis fusibles et des vis structurales.

5        Selon un aspect de l'invention, le dispositif découpleur est caractérisé en ce que les premières vis fusibles comprennent entre leur tête et leur filetage une zone de fragilité servant d'amorce de rupture en traction.

10       Selon un autre aspect de l'invention, les deuxièmes vis structurales présentent une géométrie plus massive et une raideur plus élevée que celles des premières vis fusibles.

15       Selon un autre mode de réalisation de l'invention, les organes de rupture sont des rivets fusibles et des rivets structuraux.

      Selon encore un autre mode de réalisation de l'invention, les organes de rupture sont des boulons fusibles et des boulons structuraux.

20       Le dispositif découpleur selon l'invention présente comme avantage qu'il devient possible pour le constructeur de concevoir des structures utilisant des matériaux plus légers et/ou moins coûteux, comme par exemple l'aluminium.

#### BRÈVE DESCRIPTION DES DESSINS

25       D'autres aspects et avantages de l'invention apparaîtront à la lecture de la description détaillée d'un mode de réalisation préféré, mais non limitatif, qui va suivre, en relation avec les dessins annexés, dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en coupe longitudinale d'une portion de turboréacteur illustrant un environnement général de l'invention ;
- 5 - la figure 2 est une vue agrandie d'une partie de la figure précédente, toujours en coupe longitudinale, montrant plus précisément la mise en œuvre de l'invention ;
- 10 - la figure 3 illustre, en coupe longitudinale, une vis fusible selon l'invention ;
- la figure 4 illustre, en coupe longitudinale, la bride et une vis  
15 structurale selon l'invention ;
- les figures 5, 6 et 7 illustrent quant à elles des variantes de répartition des vis fusibles et des vis structurales sur le pourtour de la bride.

## 20 EXPOSÉ DÉTAILLÉ D'UN MODE DE REALISATION DE L'INVENTION

L'invention va être décrite par l'illustration d'un mode de réalisation préféré, dans lequel les organes de rupture sont des vis fusibles et des vis structurales.

25 Les figures 1 et 2 illustrent un exemple d'environnement dans lequel peut être mis en œuvre le dispositif découpleur de l'invention.

En se référant tout d'abord à la figure 1, une soufflante 6 de turboréacteur d'axe 100 entraînée  
30 et supportée par un arbre tournant 2 est située à

l'avant d'une ligne d'arbres à basse pression 1. La soufflante 6 est munie d'aubes 7 qui s'étendent devant l'entrée d'une veine interne 8 ou veine principale d'écoulement des gaz, et devant l'entrée d'une veine  
5 externe 9, entourant la veine interne 8 et qu'emprunte l'air de dilution des gaz. Un compresseur à basse pression 10 et un compresseur à haute pression 11 sont situés dans la veine interne 8.

L'arbre tournant 2 porte la soufflante 6 à son bout avant 5 et s'étend en arrière à partir de la soufflante 6, l'arbre 2 étant soutenu par un premier palier 3 en arrière de la soufflante 6 et par un deuxième palier 4 en arrière du premier palier 3.

En se référant maintenant à la figure 2, le premier palier 3 est porté par une enveloppe 15  
15 entourant l'arbre 2 et s'étendant en arrière du premier palier 3 jusqu'à un carter intermédiaire 14, auquel l'enveloppe 15 est reliée par une liaison 17. Le palier arrière 4 est porté par un support 16, lui-même relié à  
20 l'enveloppe 15 par une liaison 18.

Si une aube 7 de la soufflante 6 se rompt, un balourd important se produit sur l'arbre 2, ce qui génère des charges cycliques et des vibrations que le premier palier 3 de support de l'arbre 2 communique aux  
25 parties fixes de la machine avec d'importants risques de détériorations.

La liaison 18 entre l'enveloppe 15 et le support 16 du palier arrière 4 est réalisée par un assemblage de vis usuelles.

La liaison 17 entre l'enveloppe 15 et le carter intermédiaire 14 est réalisée au moyen d'un dispositif découpleur selon la présente invention.

5 Ce dispositif découpleur va être décrit en référence aux figures 3 et 4. Il comprend une bride 52 solidaire de l'extrémité arrière de l'enveloppe 15.

La bride 52 présente une forme sensiblement circulaire centrée sur l'axe 100, et elle est disposée sensiblement perpendiculaire audit axe 100.

10 La bride 52 est munie de premiers orifices traversants 42 dans lesquels sont insérées des premières vis d'assemblage 54, et de deuxièmes orifices traversants dans lesquels sont insérées des deuxièmes vis d'assemblage 72. Les dimensions des orifices  
15 traversants 42, 44 sont bien sûr adaptées aux dimensions des vis 54, 72 qu'ils reçoivent.

La bride 52 est dimensionnée de manière à ce que l'effort transmis aux vis soit un effort de traction pur.

20 Les vis 54, 72 constituent les moyens de découplage du dispositif découpleur. Elles sont de deux types différents, et présentent des géométries et dimensions différentes, pour remplir des fonctions différentes.

25 Un premier ensemble de vis est constitué de vis dites vis fusibles 54, qui sont dimensionnées pour se rompre en réponse à une sollicitation donnée en traction.

Elles sont illustrées à la figure 3 et sont  
30 sensiblement analogues aux vis fusibles décrites dans le FR 2 752 024.

Les vis fusibles 54 présentent une tête de vis 56, un filetage 58, une partie lisse 62 située entre la tête 56 et le filetage 58, et une zone de fragilité ou zone affaiblie, appelée aussi zone fusible 64, qui est dimensionnée en fonction de la valeur de la charge prédéterminée qui doit provoquer la rupture desdites vis fusibles 54. En service, le filetage 58 des vis fusibles 54 est engagé dans un taraudage du carter intermédiaire 14 et leur tête 56 s'appuie sur une surface libre 60 de la bride 52. Toujours en service, la zone fusible 64 se trouve à l'intérieur de l'orifice traversant 42 de la bride 52 dans lequel la vis fusible 54 est engagée. La zone fusible 64 est obtenue par exemple par restriction de diamètre, comme illustré sur la figure 3. On peut aussi l'obtenir par perçage et/ou par affaiblissement de la résistance mécanique à la rupture en la soumettant à un traitement particulier, comme par exemple un traitement thermique local par trempe locale.

Un deuxième ensemble de vis est constitué de vis dites vis structurales 72. Elles sont également dimensionnées pour se rompre en réponse à une sollicitation donnée en traction, mais aussi pour résister tant que ladite sollicitation ne dépasse pas une certaine valeur également prédéterminée. Les vis structurales 72 sont donc capables de résister à la fatigue, pour une certaine valeur de charge appliquée, contrairement aux vis fusibles 54.

Les vis structurales 72 sont illustrées à la figure 4. Elles présentent une tête de vis 76 et un filetage 78. Contrairement aux vis fusibles 54, elles

ne présentent pas de zone de fragilité, et donc leur filetage 78 s'étend de préférence sensiblement sur toute la longueur du corps de vis. En service, le filetage 78 des vis structurales 72 est engagé dans un taraudage du carter intermédiaire 14 et leur tête 76 s'appuie sur une surface libre 80 de la bride 52.

Les vis structurales 72 sont plus massives que les vis fusibles 54, et notamment leur diamètre de corps de vis est supérieur à celui des vis fusibles 54. Elles présentent également des raideurs plus élevées que les raideurs des vis fusibles 54, par exemple deux fois plus élevées.

C'est principalement à travers les vis structurales 72 que les efforts provenant de l'arbre 2 sont transmis vers le carter intermédiaire 14. Les efforts transmis sont essentiellement des efforts axiaux, les efforts de cisaillement étant principalement repris par les centrages des vis structurales 72.

On va maintenant décrire en détail le comportement du dispositif découpleur de l'invention dans diverses situations possibles, et en comparaison avec l'art antérieur.

On considère tout d'abord une première situation dans laquelle la structure est soumise à un balourd modéré, la charge appliquée étant inférieure à la charge prédéterminée qui provoque la rupture du dispositif découpleur. Avec un dispositif découpleur conforme à l'art antérieur, c'est à dire en l'absence de vis structurales 72, on assisterait à un allongement des vis fusibles 54 par déformation élastique puis



éventuellement plastique sous l'effet de l'effort axial de traction, sans que cette déformation ne conduise à la rupture des vis fusibles 54. Si la déformation plastique des vis fusibles 54 est importante, la bride 52 peut à son tour se déformer et/ou se décoller du carter intermédiaire 14, ce qui est néfaste à la tenue mécanique du dispositif découpleur. Avec un dispositif découpleur conforme à l'invention, c'est à dire comprenant une combinaison de vis fusibles 54 et de vis structurales 72, les vis structurales 72 ne sont que peu allongées, ou pas allongées du tout. Cela permet d'éviter, tout au moins de limiter, la déformation et/ou le décollement de la bride 52.

Par conséquent, la présence des vis structurales 72 a pour effet d'améliorer la résistance en fatigue du dispositif découpleur et d'allonger sa durée de vie tant que la charge appliquée reste inférieure à la charge prédéterminée qui provoque la rupture des vis fusibles 54.

On considère maintenant une deuxième situation dans laquelle la structure est soumise à un balourd important, la charge appliquée étant supérieure ou égale à la charge prédéterminée qui provoque la rupture du découpleur. Avec un dispositif découpleur conforme à l'art antérieur, c'est à dire en l'absence de vis structurales 72, on assisterait à un allongement des vis fusibles 54 par déformation plastique sous l'effet de l'effort axial de traction, jusqu'à rupture desdites vis fusibles 54, conformément à ce qui est décrit dans le FR 2 752 024. Avec un dispositif découpleur conforme à l'invention, c'est-à-dire

comprenant à la fois des vis fusibles 54 et des vis structurales 72, on assiste cette fois, pour une charge appliquée supérieure ou égale à la valeur de charge prédéterminée, à un allongement des vis fusibles 54 et des vis structurales 72 par déformation plastique sous l'effet de l'effort axial de traction. Il s'ensuit un décollement de la bride 52, qui provoque en conséquence une charge soudaine dans les vis fusibles 54. Celles-ci cèdent alors les unes après les autres ou simultanément. Il s'ensuit une surcharge sur les vis structurales 72 qui cèdent à leur tour. Le découplage a eu lieu.

Par conséquent, la présence des vis structurales 72 n'entrave pas le rôle du dispositif découpleur lorsqu'il est soumis à une charge qui est supérieure à la charge prédéterminée qui provoque la rupture.

Dans les dispositifs découpleurs de l'art antérieur, la limite en rupture élastique du dispositif découpleur est fournie par la limite en rupture élastique des vis fusibles. Dans les dispositifs découpleurs selon l'invention, la limite en rupture élastique du dispositif découpleur est maintenant fournie par la limite en rupture élastique des vis structurales. La présence des vis structurales permet donc d'augmenter la limite en rupture élastique du découpleur. Par exemple, on peut dimensionner les vis fusibles 54 et les vis structurales 72 pour que la limite en rupture élastique du dispositif selon l'invention soit supérieure de 40% à la limite en

rupture élastique du dispositif découpleur selon l'art antérieur.

On a vu que les vis fusibles 54 sont dimensionnées de manière à prédéterminer la valeur de l'effort axial de traction, et donc de la charge appliquée en amont, qui provoque le découplage. Par ailleurs, les vis fusibles 54 et structurales 72 subissent un pré-serrage adapté lors de leur installation, de sorte que les vis structurales 72 ne cèdent pas avant les vis fusibles 54.

Un aspect important des dispositifs découpleurs conformes à l'invention réside dans les rôles respectifs des vis fusibles et des vis structurales. Dans les dispositifs de l'art antérieur, la rupture du dispositif découpleur est provoquée par la rupture des vis fusibles, et la limite en fatigue du dispositif découpleur est fournie par le décollement de la bride maintenue par les mêmes vis fusibles. Dans les dispositifs découpleurs selon l'invention, la rupture du dispositif découpleur est toujours provoquée par la rupture des vis fusibles 54, alors que la limite en fatigue du dispositif découpleur est fournie cette fois par le décollement de la bride maintenue par les vis structurales 72.

Par conséquent, avec un dispositif découpleur conforme à l'invention, comportant à la fois des vis fusibles 54 et des vis structurales 72, il est avantageusement possible de piloter séparément la rupture du dispositif découpleur et la limite en fatigue du dispositif découpleur.

On va maintenant décrire des exemples de disposition et de répartition des vis fusibles 54 et des vis structurales 72 en relation avec les figures 5 à 7.

5 De préférence, les orifices traversants 42 prévus pour les premières vis fusibles 54 et les orifices traversants 44 prévus pour les deuxièmes vis structurales 72 sont disposés sur une ligne moyenne circulaire 40 de la bride 52, selon une répartition  
10 alternée.

Selon une première variante de réalisation illustrée à la figure 5, ladite répartition alternée est telle que chaque orifice 42 pour vis fusible 54 se trouve situé entre deux orifices 44 pour vis  
15 structurales 72, et de la même façon chaque orifice traversant 44 pour vis structurale 72 se trouve situé entre deux orifices traversants 42 pour vis fusibles 54.

Selon une deuxième variante de réalisation illustrée à la figure 6, ladite répartition alternée est telle que les orifices traversants 42 pour vis  
20 fusibles 54 et les orifices traversants pour vis structurales 72 sont regroupés par paires, chaque paire d'orifices traversants 42 pour vis fusibles 54 se trouvant  
25 située entre deux paires d'orifices traversants 44 pour vis structurales 72, et de la même façon chaque paire d'orifices traversants 44 pour vis structurales 72 se trouvant située entre deux paires d'orifices traversants 42 pour vis fusibles 54.

30 D'autres variantes de l'alternance des orifices traversants 42 pour vis fusibles 54 et des

orifices traversants 44 pour vis structurales 72 peuvent bien sûr être envisagées.

Selon une variante (non représentée), la répartition des vis peut se faire selon des zones de  
5 plusieurs vis fusibles 54 alternant avec des zones de plusieurs vis structurales 72.

Selon une troisième variante de réalisation illustrée à la figure 7, ladite répartition alternée est telle que les orifices traversants 42 pour vis  
10 fusibles 54 sont répartis sur une première ligne moyenne 40 de la bride 52, et les orifices traversants pour vis structurales 72 sont répartis sur une deuxième ligne moyenne 41 de la bride 52, la deuxième ligne  
moyenne 41 étant concentrique à la première ligne  
15 moyenne 40, en allant vers l'axe 100 ou bien en s'éloignant de celui-ci.

On peut également envisager d'autres modes de répartition qui combinent des variantes d'alternances et/ou d'éloignement par rapport à l'axe  
20 100.

D'autre part, bien qu'on vienne de décrire trois variantes de répartitions selon lesquelles le nombre de vis fusibles 54 et le nombre de vis structurales 72 sont identiques, on peut encore  
25 envisager d'autres variantes de répartition avec un nombre de vis fusibles 54 qui soit supérieur au nombre de vis structurales 72 ou encore un nombre de vis fusibles 54 qui soit inférieur au nombre de vis structurales 72.

Le choix du mode de répartition des deux types de vis et/ou le choix de leur nombre est chaque fois effectué en fonction des effets recherchés.

L'invention qui vient d'être décrite n'est  
5 pas limitée à un dispositif découpleur pour lequel  
l'assemblage de pièces est réalisé au moyen de vis  
fusibles et de vis structurales, mais peut aussi être  
étendue à d'autres modes de réalisation pour lesquels  
les moyens de découplage ne sont pas des vis, mais des  
10 ensembles de rivets fusibles et de rivets structuraux,  
ou encore des ensembles de boulons fusibles et de  
boulons structuraux.

## REVENDICATIONS

1. Dispositif découpleur en traction, reliant deux pièces (14, 15) d'une structure et muni  
5 d'organes de rupture (54, 72) dont la rupture provoque le découplage desdites pièces (14, 15), caractérisé en ce qu'il comprend :

- un premier ensemble de premiers organes de rupture, dits organes de rupture fusibles (54),  
10 disposés de manière à être parallèles entre eux,

- un deuxième ensemble de deuxièmes organes de rupture, dits organes de rupture structuraux (72),  
disposés de manière à être parallèles entre eux et parallèles aux premiers organes de rupture fusibles  
15 (54),

et en ce que lesdits premiers organes de rupture fusibles (54) et lesdits deuxièmes organes de rupture structuraux (72) sont prévus pour se rompre lorsque la charge appliquée au dispositif découpleur  
20 atteint une valeur de charge prédéterminée, et lesdits deuxièmes organes de rupture structuraux (72) sont prévus pour résister en fatigue tant que ladite charge appliquée n'atteint pas ladite valeur de charge prédéterminée.

25

2. Dispositif découpleur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le nombre d'organes de rupture fusibles (54) est identique au nombre d'organes de rupture structuraux (72).

30

3. Dispositif découpleur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le nombre d'organes de rupture fusibles (54) est supérieur au nombre d'organes de rupture structuraux (72).

5

4. Dispositif découpleur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le nombre d'organes de rupture fusibles (54) est inférieur au nombre d'organes de rupture structuraux (72).

10

5. Dispositif découpleur selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que les organes de rupture fusibles et les organes de rupture structuraux sont répartis sur une bride circulaire (52), et en ce que les organes de rupture fusibles (54) et les organes de rupture structuraux (72) suivent une répartition alternée régulière le long d'au moins une ligne moyenne (40, 41) de ladite bride (52).

20

6. Dispositif découpleur selon la revendication 5, caractérisé en ce que chaque organe de rupture fusible (54) est située entre deux organes de rupture structuraux (72).

25

7. Dispositif découpleur selon la revendication 5, caractérisé en ce que les organes de rupture fusibles (54) sont regroupés par paires et les organes de rupture structuraux (72) sont regroupés par paires, et chaque paire d'organes de rupture fusibles

30



(54) est située entre deux paires d'organes de rupture structuraux (72).

8. Dispositif découpleur selon l'une  
5 quelconque des revendications 5 à 7, caractérisé en ce que tous les organes de rupture, fusibles (54) et structuraux (72), sont répartis le long d'une même ligne moyenne (40) de la bride (52).

10 9. Dispositif découpleur selon l'une  
quelconque des revendications 5 à 7, caractérisé en ce que tous les organes de rupture fusibles (54) sont situés sur une première ligne moyenne (40) de la bride (52) et en ce que tous les organes de rupture  
15 structuraux (72) sont situés sur une deuxième ligne moyenne (41) de la bride (52), les deux lignes moyennes (40, 41) étant concentriques.

10. Dispositif découpleur selon l'une  
20 quelconque des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que les organes de rupture structuraux (72) présentent une raideur plus élevée que celle des organes de rupture fusibles (54).

25 11. Dispositif découpleur selon l'une  
quelconque des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que les organes de rupture structuraux (72) présentent une géométrie plus massive que celle des organes de rupture fusibles (54).

12. Dispositif découpleur selon l'une quelconque des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que les premiers organes de rupture fusibles sont des premières vis fusibles (54) et les deuxièmes organes de rupture structuraux sont des deuxièmes vis structurales (72).

13. Dispositif découpleur selon la revendication 12, caractérisé en ce que les premières vis fusibles (54) comprennent entre leur tête (56) et leur filetage (58) une zone de fragilité (64) servant d'amorce de rupture en traction.

14. Dispositif découpleur selon la revendication 13, caractérisé en ce que la zone de fragilité (64) comprend une portion de section réduite.

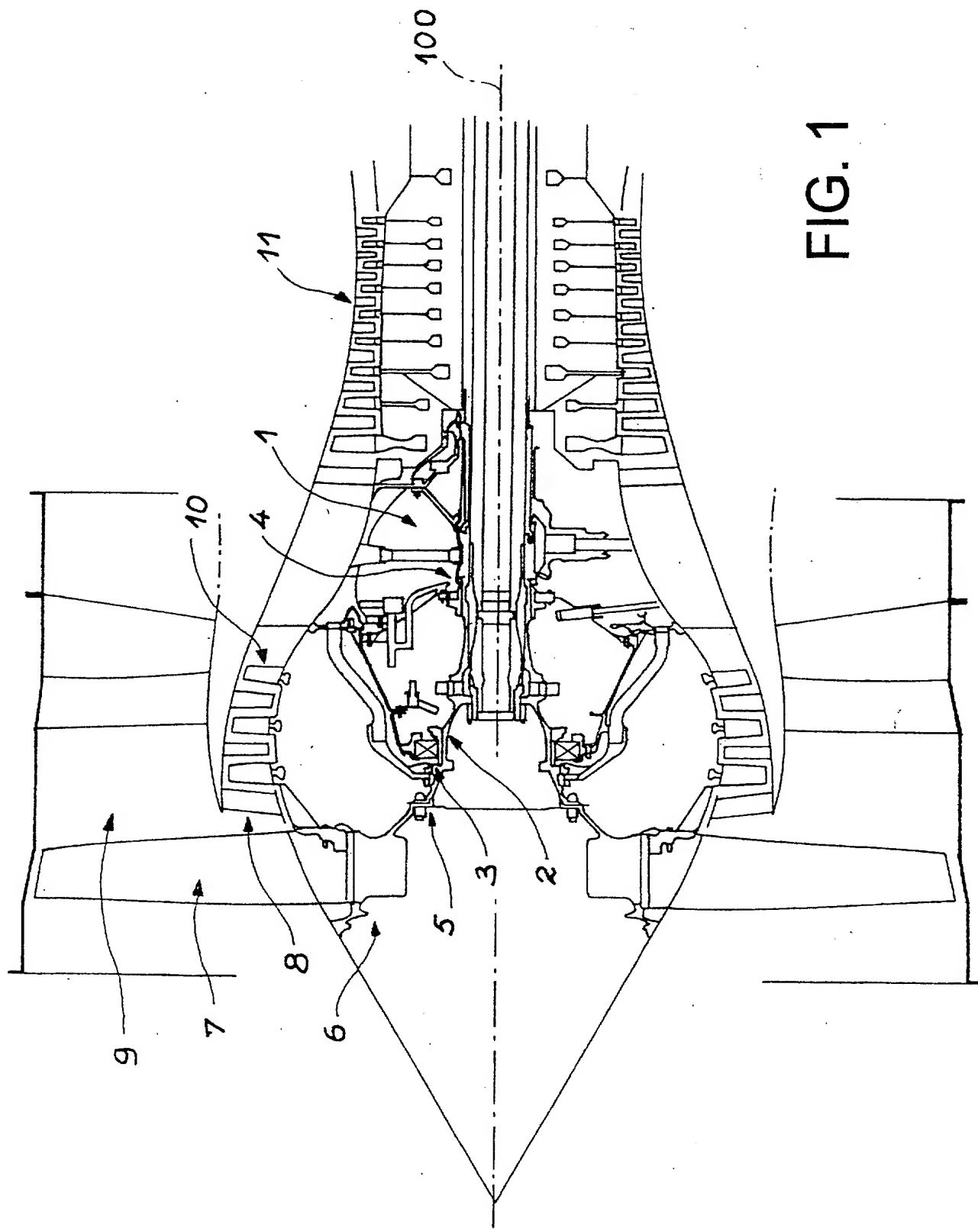
15. Dispositif découpleur selon la revendication 13, caractérisé en ce que la zone de fragilité (64) comprend une portion sur laquelle a été effectué un enlèvement de matière par perçage.

16. Dispositif découpleur selon la revendication 13, caractérisé en ce que la zone de fragilité (64) est obtenue par application d'un traitement thermique local.

17. Dispositif découpleur selon l'une quelconque des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que les premiers organes de rupture fusibles sont des premiers rivets fusibles et les deuxièmes organes de

rupture structuraux sont des deuxièmes rivets structuraux.

18. Dispositif découpleur selon l'une  
5 quelconque des revendications 1 à 11, caractérisé en ce  
que les premiers organes de rupture fusibles sont des  
premiers boulons fusibles et les deuxièmes organes de  
rupture structuraux sont des deuxièmes boulons  
structuraux.



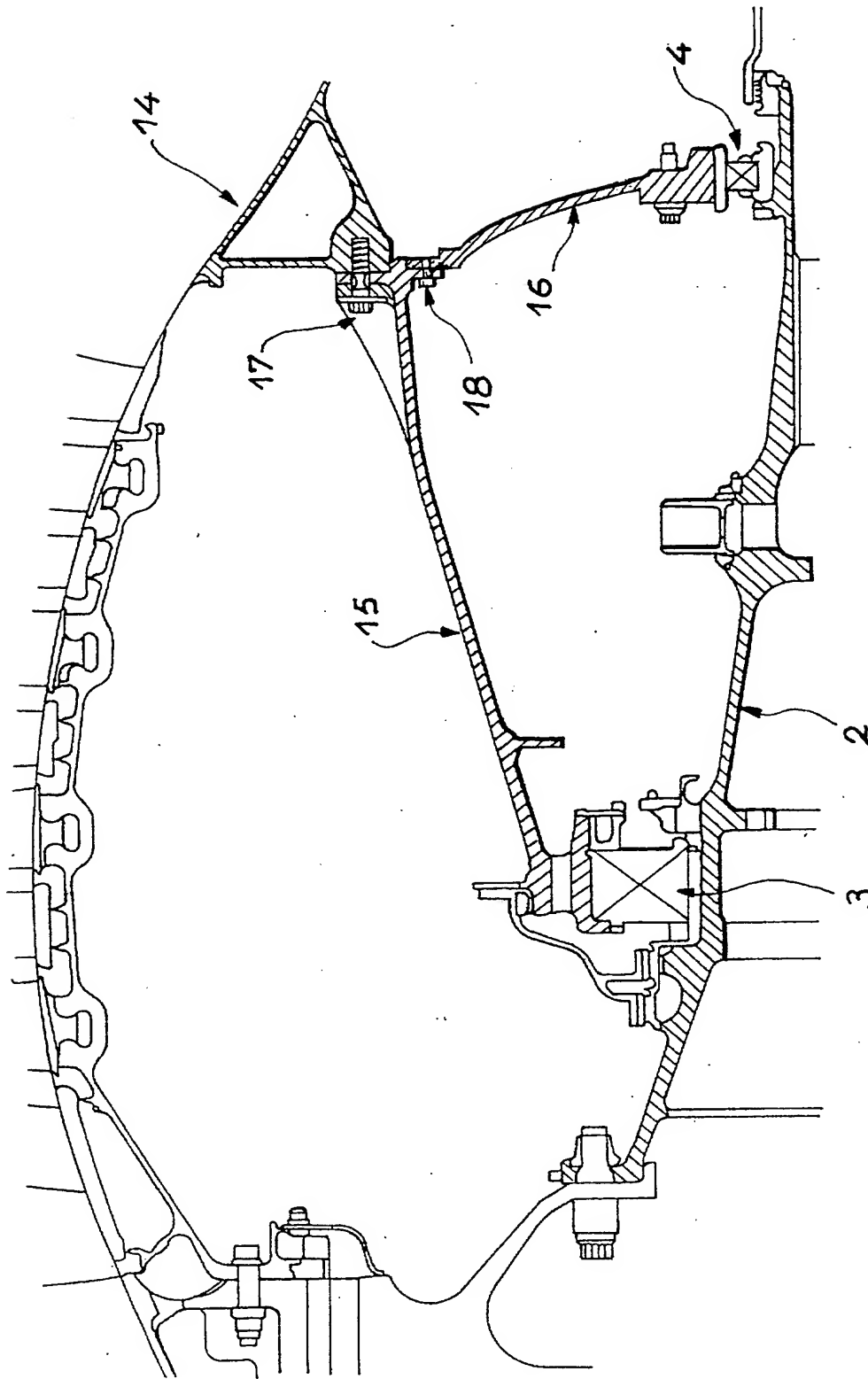


FIG. 2

100

3 / 4

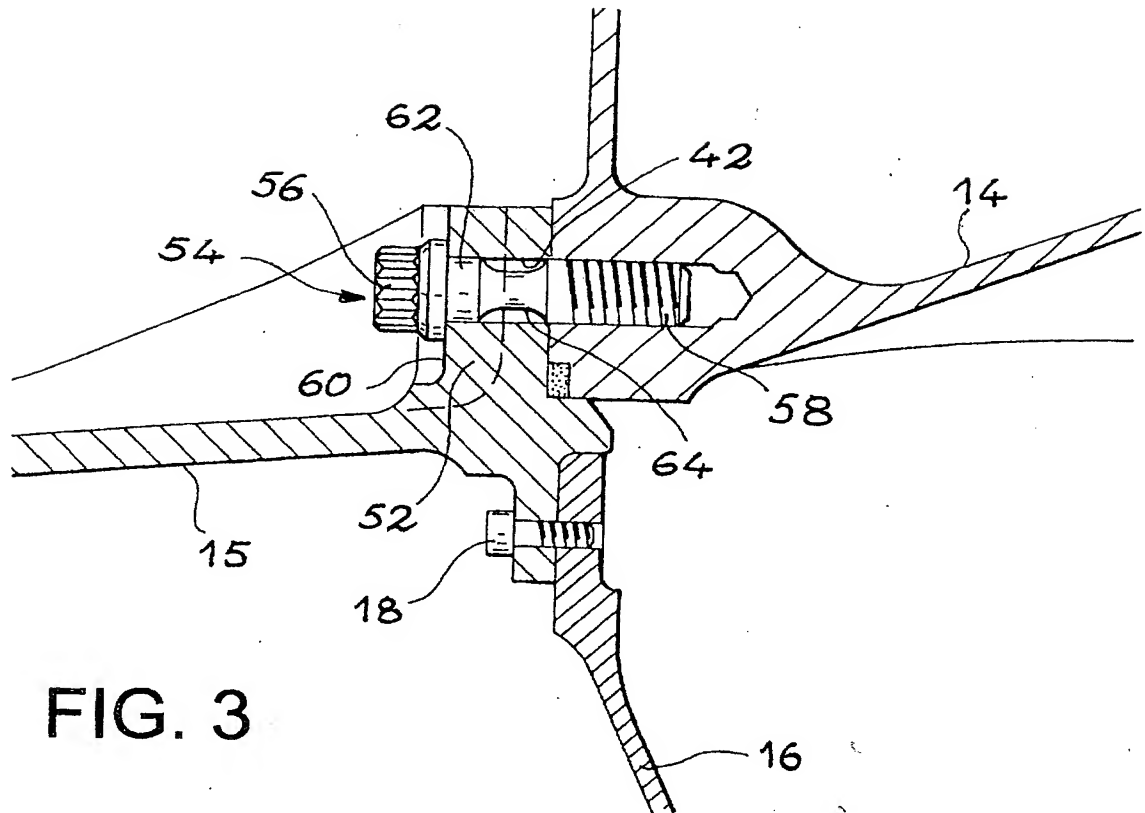


FIG. 3

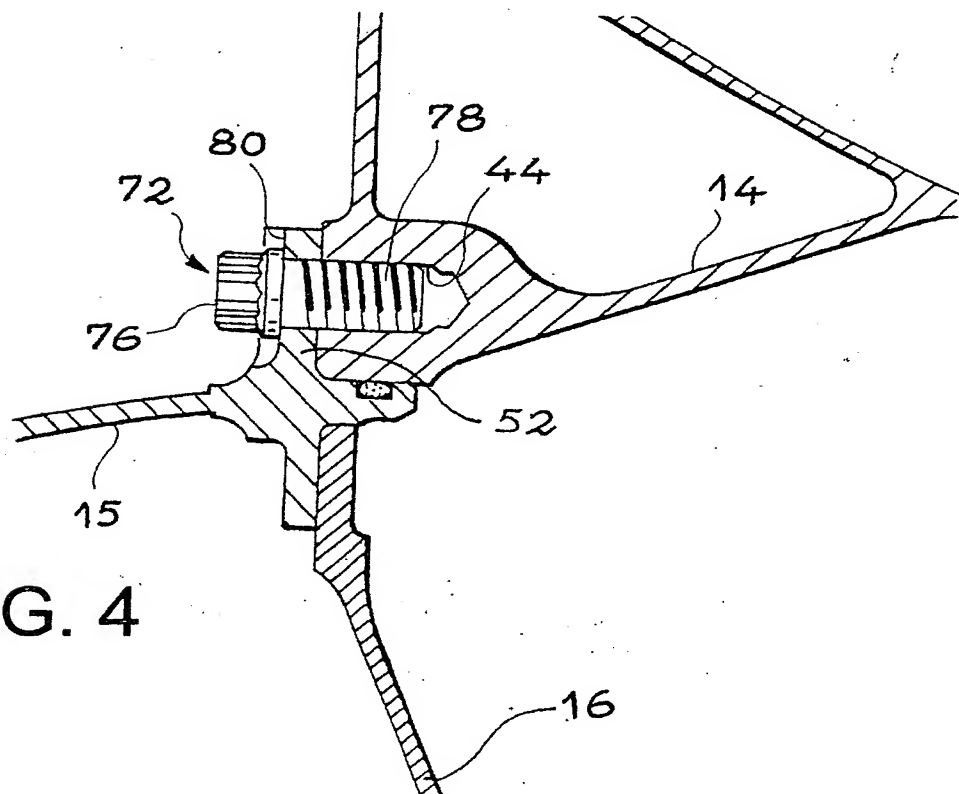


FIG. 4

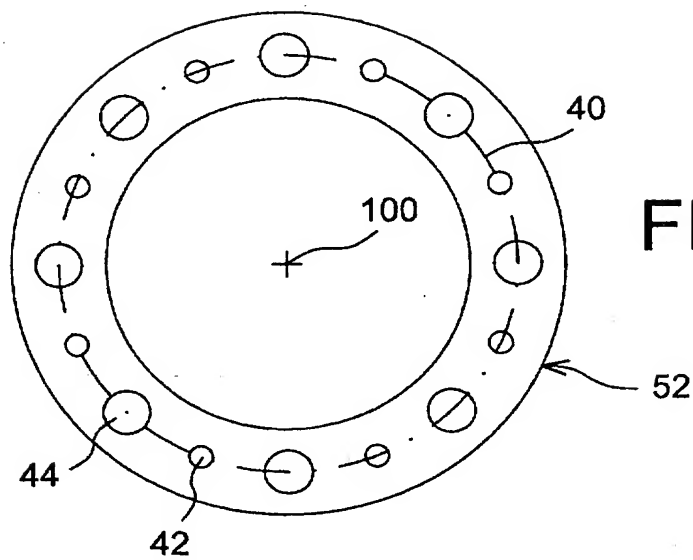


FIG. 5

FIG. 6

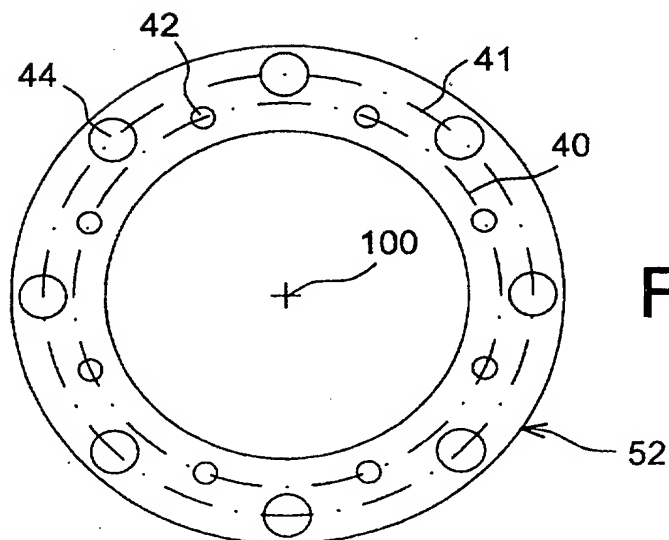
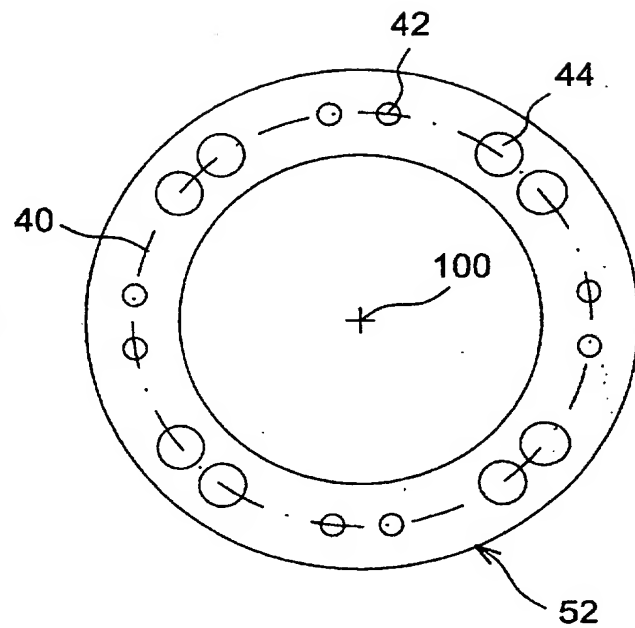


FIG. 7

**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11235\*02

**DÉPARTEMENT DES BREVETS**26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

**DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S)** Page N° 1 / 1

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

08 113 W / 250899

<b>Vos références pour ce dossier</b> (facultatif)		Cas 4910	
<b>N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL</b>		0211894	
<b>TITRE DE L'INVENTION</b> (200 caractères ou espaces maximum)			
<b>DISPOSITIF DECOUPLEUR EN TRACTION</b>			
<b>LE(S) DEMANDEUR(S) :</b>			
SNECMA MOTEURS 2 Bld du Général Martial Valin 75015 PARIS			
<b>DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :</b> (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		BOUCHY	
Prénoms		Gaël	
Adresse	Rue	4, Faubourg de Pécy	
	Code postal et ville	77540	LA CHAPELLE IGER (FRANCE)
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom		VASSEUR	
Prénoms		Pascal, Claude, Michel, Adrien	
Adresse	Rue	174, Ruelle des Jeux	
	Code postal et ville	77000	VAUX LE PENIL (FRANCE°
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
<b>DATE ET SIGNATURE(S)</b> <b>DU (DES) DEMANDEUR(S)</b> <b>OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire)		 <b>PAUL BERROU</b> Département des Brevets	